

Grundsätze für die Prüfung der Akustik von Baumaschinen

Stand: 02.2026

GS-BAU-60

GS-BAU-60

DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsstelle
Fachbereich Bauwesen
Zwengenberger Straße 68
42781 Haan

Wir prüfen für Sie. Mit Sicherheit.

Inhaltsverzeichnis

1	Vorbemerkung.....	3
2	Allgemeines.....	3
2.1	Anwendungsbereich	3
2.2	Prüfgrundlagen	4
2.3	Gültigkeit.....	4
3	Begriffsbestimmungen.....	5
3.1	Schallleistung, Schallleistungspegel.....	5
3.2	Gemessener Schallleistungspegel	5
3.3	Garantierter Schallleistungspegel	5
3.4	Schalldruck p	5
3.5	Emissions-Schalldruck.....	5
3.6	Emissionsschalldruckpegel	5
4	Ergebnis der Prüfung	6
5	Prüf- und Hilfsmittel	6
5.1	Prüfmittel.....	6
5.2	Hilfsmittel des Auftraggebers	6
6	Art und Ablauf der Prüfung	6
6.1	Allgemeines	6
6.2	Arten von Prüfungen	7
6.3	Prüfablauf	7
7	Dokumentation	8
7.1	Dokumentation während der Prüfung.....	8
7.2	Messbericht	8
7.3	Prüfbericht	8

Grundsätze für die Prüfung

1 Vorbemerkung

Dieser Prüfgrundsatz enthält Grundsätze für die akustische Prüfung von Baumaschinen. Ermittelt werden der Emissionsschalldruckpegel und Schallleistungspegel der zu prüfenden Maschinen und Geräte. Nicht in diesem Prüfgrundsatz näher spezifizierte Messungen und Prüfungen von Geräuschemissionen bedürfen einer Abstimmung zwischen dem Auftraggeber und der Prüf- und Zertifizierungsstelle Fachbereich Bauwesen (PZ BAU).

Weiterhin bilden diese Grundsätze die Leitlinien zur Anwendung der Grundnormen zur Bestimmung von Emissionsschalldruckpegeln an Arbeitsplätzen für alle Anwendungsbereiche der Baumaschinen ab.

Den neuesten Erkenntnissen auf dem Gebiet der Arbeitssicherheit und dem technischen Fortschritt folgend, werden die Grundsätze regelmäßig überprüft und bei Bedarf überarbeitet bzw. ergänzt. Verbindlich ist stets die neueste Ausgabe.

Diese Grundsätze für die Prüfung sind für die Anwendung mit einer vertraglichen Vereinbarung im Rahmen eines Konformitätsbewertungsverfahren der PZ BAU bestimmt. Jedwede andere Verwendung bedarf der Zustimmung der PZ BAU.

Die Grundsätze für die Prüfung gelten in Verbindung mit:

- der DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsordnung, Teil 1: Zertifizierung von Produkten, Prozessen und Qualitätsmanagementsystemen (DGUV Grundsatz 300-003), in der gültigen Fassung,
- dem jeweiligen Konformitätsbewertungsprogramm (falls zutreffend)
- ggf. den Festlegungen der Zertifizierungsstelle
- ggf. dem Prüfgrundsatz GS-BAU-02

2 Allgemeines

2.1 Anwendungsbereich

Messungen von Emissionsschalldruckpegeln und die Ermittlung von Schallleistungspegeln können grundsätzlich an allen Baumaschinen und Baugeräten vorgenommen werden.

Bei Antragseingang wird geprüft, ob die angefragte Tätigkeit unter die Richtlinie 2000/14/EG fällt. Sollte die zu prüfende Maschinen- oder Geräteart im Artikel 12 der Richtlinie 2000/14/EG gelistet sein, ist zusätzlich die entsprechende Kundeninformation bzw. der Prüfgrundsatz GS-BAU-02 der PZ BAU zu berücksichtigen. Dort ist näher spezifiziert, für welche Maschinen und Geräte die PZ BAU als notifizierte Stelle tätig ist.

Bei Tätigkeiten im Bereich der Richtlinie 2000/14/EG werden bei neu in den europäischen Binnenmarkt gebrachten Maschinen und Geräten die Festlegungen der delegierten Verordnung 2024/1208 zugrunde gelegt.

Grundsätze für die Prüfung

2.2 Prüfgrundlagen

Der Prüfung liegen insbesondere die folgenden Richtlinien, harmonisierten Normen und weiteren Regelungen in der jeweils gültigen Fassung zugrunde:

EG-Richtlinien und EU-Verordnungen

- 2000/14/EG (Outdoor-Richtlinie)
- 2005/88/EG (Änderung der Outdoor-Richtlinie)
- 2006/42/EG (EG-Maschinenrichtlinie)
- (EG) Nr. 219/2009 (Verordnung zur Anpassung einiger Rechtsakte)
- (EU) 2024/1208 (Delegierte Verordnung zur Änderung der Messverfahren der Outdoor-Richtlinie)
- (EU) 2023/1230 (EU-Maschinenverordnung)

Harmonisierte Normen gemäß 2006/42/EG

- EN ISO 3744: Akustik – Bestimmung der Schallleistungs- und von Geräuschquellen aus Schalldruckmessungen – Hüllflächenverfahren der Genauigkeitsklasse 2 für ein im Wesentlichen freies Schallfeld über einer reflektierenden Ebene *)
- EN ISO 3746: Akustik – Bestimmung der Schallleistungs- und Schallenergiepegel von Geräuschquellen aus Schalldruckmessungen – Hüllflächenverfahren der Genauigkeitsklasse 3 über einer reflektierenden Ebene *)
- EN ISO 11200: Akustik – Geräuschabstrahlung von Maschinen und Geräten – Leitlinien zur Anwendung der Grundnormen zur Bestimmung von Emissions-Schalldruckpegeln am Arbeitsplatz und an anderen festgelegten Orten
- EN ISO 11201: Akustik – Geräuschabstrahlung von Maschinen und Geräten – Messung von Emissions-Schalldruckpegeln am Arbeitsplatz und an anderen festgelegten Orten – Verfahren der Genauigkeitsklasse 2 für ein im Wesentlichen freies Schallfeld über einer reflektierenden Ebene

*) Für die Messungen nach Richtlinie 2000/14/EG wird die dort genannte Version angewendet.

Festlegung der Zertifizierungsstelle (FZE)

Zusätzlich sind die zutreffenden Festlegungen der Zertifizierungsstelle zu beachten.

Darüber hinaus können weitere Normen und Prüfanweisungen zugrunde gelegt werden; hierfür ist eine separate Vereinbarung erforderlich und diese ist ggf. der PZ BAU zur Verfügung zu stellen.

2.3 Gültigkeit

Dieser Grundsatz zur Prüfung gilt ab dem 01.02.2026.

3 Begriffsbestimmungen

Die Begriffsbestimmungen aus den einschlägigen Messgrundnormen sind nachfolgend zur besseren Lesbarkeit aufgeführt:

3.1 Schallleistung, Schallleistungspegel

Schallleistung: von einer Quelle je Zeiteinheit als Luftschall abgestrahlte Schallenergie, angegeben in Watt

Schallleistungspegel L_W : zehnfacher dekadischer Logarithmus des Verhältnisses der Schallleistung W einer Quelle zu einem Bezugswert W_0 , angegeben in Dezibel

$$L_W = 10 \lg \frac{W}{W_0} \text{ dB}$$

Der Bezugswert W_0 beträgt 1 pW (10^{-12} W).

ANMERKUNG: Die Frequenzbewertung oder die Mittenfrequenz des betreffenden Frequenzbandes wird in dem Formelzeichen angegeben; so wird z. B. der A-bewertete Schallleistungspegel mit L_{WA} bezeichnet.

3.2 Gemessener Schallleistungspegel

Ein anhand von Messungen ermittelter Schallleistungspegel; die Werte können entweder durch Messung an einem/einer für diese Art von Geräten und Maschinen repräsentativen Gerät/Maschine oder als Mittelwert von an mehreren Geräten/Maschinen durchgeführten Messungen ermittelt werden.

3.3 Garantierter Schallleistungspegel

Schallleistungspegel, der die durch Produktionsschwankungen und Messverfahren bedingten Unsicherheiten beinhaltet und dessen Einhaltung bzw. Unterschreitung vom Hersteller nach Maßgabe der verwendeten technischen Instrumente, auf die in den technischen Unterlagen Bezug genommen wird, bestätigt wird.

3.4 Schalldruck p

Durch Schall hervorgerufener Wechseldruck, der dem statischen Luftdruck überlagert ist, angegeben in Pascal.

3.5 Emissions-Schalldruck

Der Schalldruck an einem festgelegten Ort in der Nähe einer Schallquelle, während diese unter definierten Betriebs- und Aufstellungsbedingungen betrieben wird.

3.6 Emissionsschalldruckpegel

$$L_p = 10 \lg \frac{p^2(t)}{p_0^2} \text{ dB}$$

L_p wird gemessen mit einer bestimmten Zeit- und Frequenzbewertung, er wird in Dezibel angegeben, der Bezugsschalldruck ist 20 µPa. Der Emissionsschalldruckpegel ist an einem festgelegten Ort und entweder nach einer maschinenspezifischen Messnorm oder einem Verfahren der Normenreihe EN ISO 11200 zu bestimmen.

Grundsätze für die Prüfung

4 Ergebnis der Prüfung

Der ermittelte Schallleistungspegel und der Emissionsschalldruckpegel an den definierten Positionen sind das Ergebnis einer Prüfung. Diese werden nach den unter Punkt 2.2 definierten Normen und Richtlinien ermittelt.

Falls es für den Prüfauftrag erforderlich ist, können weitere akustische Messgrößen als Ergebniswert der Prüfung ermittelt werden. Dies muss jedoch individuell mit der PZ BAU abgestimmt werden.

5 Prüf- und Hilfsmittel

5.1 Prüfmittel

Akustische Messgrößen

- 6-kanaliger Schallpegelmesser
oder gleichwertige modulare Messeinrichtungen, die von einem akkreditierten Kalibrierlabor nach Vorgabe kalibriert sind
- akustische Kalibratoren

Für die akustische Messtechnik sind die Kalibrierfristen nach EN ISO 3744 einzuhalten.

Mechanische Messgrößen

- Drehzahlmesser
- Längenmessmittel (Meterstab, Maßbänder)

Meteorologische Messgeräte

Meteorologische Messgeräte werden zur Erfassung von Windgeschwindigkeit, Temperatur und absolutem hydrostatischen Luftdruck eingesetzt.

5.2 Hilfsmittel des Auftraggebers

Für die normspezifische Messung werden bei einigen Maschinentypen Hilfsmittel des Auftraggebers benötigt. Hierüber wird der Auftraggeber vorab informiert. Festlegungen hierzu sind im Informationsblatt „Prüf- und Hilfsmittel des Auftraggebers“ der PZ BAU dargestellt.

6 Art und Ablauf der Prüfung

6.1 Allgemeines

Die Prüfung findet im Regelfall beim Hersteller vor Ort statt. Es können auch alternative Standorte vereinbart werden. Bei Schallleistungsmessungen muss der Messplatz den Anforderungen nach EN ISO 3744 genügen.

Die Arbeitssprache bei einer Prüfung ist Deutsch. Weitere Sprachen sind nach vorheriger Vereinbarung möglich und bedürfen bei Erfordernis der Einbeziehung von Übersetzungspersonal.

Grundsätze für die Prüfung

6.2 Arten von Prüfungen

Erstprüfung

Erstmalige Prüfung eines Produktes.

Differenzprüfung

Werden bei einem bereits geprüften Produkt einzelne Baugruppen modifiziert, werden insbesondere die technischen Änderungen im Vergleich zur Erstprüfung bewertet.

Je nach Änderungen am Produkt wird der Prüfumfang abgestimmt.

Wiederholungsprüfung

Sollte eine Prüfung ohne ausreichendes Prüfergebnis abgebrochen werden müssen, ist ein Termin zur Wiederholung der Prüfung anzusetzen.

6.3 Prüfablauf

Begutachtung der akustischen Umgebung

Unter Verwendung des Informationsblattes „Messplatzanforderungen 2000/14/EG“ ist zu überprüfen, ob die akustische Umgebung die Anforderungen der Messgrundnorm erfüllt.

Festlegung der Mikrofonpositionen

Unter Verwendung des Informationsblattes „Messplatzanforderungen 2000/14/EG“ sind die Mikrofonpositionen in Abhängigkeit von den Maschinenabmessungen am vorgesehenen Prüfstand zu kennzeichnen. Ggf. sind aufgrund von maschinenspezifischen Normen oder abweichender Prüfanforderungen andere Mikrofonpositionen zu wählen.

Erfassung der meteorologischen Daten

Die Messgeräte zur Erfassung der meteorologischen Daten sind so aufzustellen, dass die Parameter korrekt erfasst werden können. Bei der Messung erfolgt die Kontrolle, ob die zulässige Windschwindigkeit ($v < 6 \text{ m/s}$) eingehalten wird. Die Parameter werden im Formblatt „Erfassungsblatt Maschinendaten“ eingetragen.

Kalibrierung

Die einzelnen Messkanäle sind nach ausreichender Einlaufzeit der Messkette mit einem entsprechend kalibrierten Schallkalibrator abzugleichen. Die Korrekturwerte sind zu dokumentieren.

Korrekturfaktor

Sollten Schallleistungsbestimmungen in einem geschlossenen Prüfraum durchgeführt werden, sind im Vorfeld der Messungen die akustischen Raumeinflüsse zu ermitteln. Der sich hieraus ergebende Korrekturfaktor K_{2A} ist in dem Messbericht der eigentlichen Schallmessungen aufzuführen. Die Herleitung von K_{2A} ist in einem separaten Messbericht zu ermitteln und in den Projektunterlagen zu archivieren.

Maschinenaufstellung

Entsprechend der maschinenspezifischen Norm, bzw. dem Anhang III Teil B der Richtlinie 2000/14/EG ist die zu prüfende Maschine im Messkreis auszurichten.

Grundsätze für die Prüfung

Erfassung der Maschinendaten

Die Maschinendaten (z. B. Hersteller, Typbezeichnung, Seriennummer, ...) und die meteorologischen Daten werden ins „Erfassungsblatt Maschinendaten“ eingetragen.

Überprüfung der Maschinenparameter

Anschließend erfolgt die Messung und Überprüfung der vom Hersteller festgelegten Motor- und Lüfterdrehzahlen sowie eventuell weiterer schallrelevanter Maschinenparameter (Druck, Spannung usw. – siehe maschinenspezifische Norm bzw. Anhang III der Richtlinie 2000/14/EG). Diese Daten werden ebenfalls ins „Erfassungsblatt Maschinendaten“ eingetragen.

Normgerechte Betriebszustände

Die Kontrolle der exakten Realisierung der vorgeschriebenen Betriebszustände bei den dynamischen Messungen entsprechend der maschinenspezifischen Norm (Messung der Fahrgeschwindigkeit bei Radladern, Überprüfung des Bewegungsablaufs beim Bagger usw.) ist vor dem Start der Schallmessungen durchzuführen.

In diesem Zusammenhang ist festzustellen, ob die Maschinenbedienung bei den dynamischen Messungen für Erdbaumaschinen durch einen geübten Maschinenführer erfolgt.

Messwerterfassung

Der Start und die Beendigung der Schallmessungen für eine Messreihe durch den Messenden hat auf das Kommando (über Funk sprechgerät) des Beobachters auf dem Messplatz zu erfolgen, der auch auf Störgeräusche und auf die exakte Realisierung der Betriebszustände achtet. Die von den Messketten angezeigten Messwerte sind vom Messenden in das Messdatenprotokoll (Excel-Datei) zu übertragen.

Messbericht

Die Daten aus dem Messdatenprotokoll und dem Erfassungsblatt Maschinendaten sind nach Abschluss der Messungen in den Messbericht zu übertragen.

7 Dokumentation

7.1 Dokumentation während der Prüfung

Alle aufgenommenen Werte, gemittelte Schalldruckpegel und weitere Daten, wie z. B. Typenschilder, Fotos, Drehzahlen, Umweltbedingungen, Prüfzeiten (Uhrzeit und Dauer) werden in vorgegebenen Formblättern, Dateien oder Verzeichnissen dokumentiert.

7.2 Messbericht

Nach durchgeföhrter Prüfung erstellt der Prüfer ein Messbericht gemäß den Vorgaben der anzuwendenden Prüfgrundlagen (s. Punkt 2.2), welcher dem Auftraggeber im Regelfall vor Ort übergeben wird.

7.3 Prüfbericht

Wenn ein zusätzlicher Prüfbericht gefordert wird, sind die Art und der Umfang des Prüfberichtes im Einzelfall zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer abzustimmen.